

Solutions chimiques



**Des solutions innovantes**

Améliorer la qualité, la productivité et la sécurité

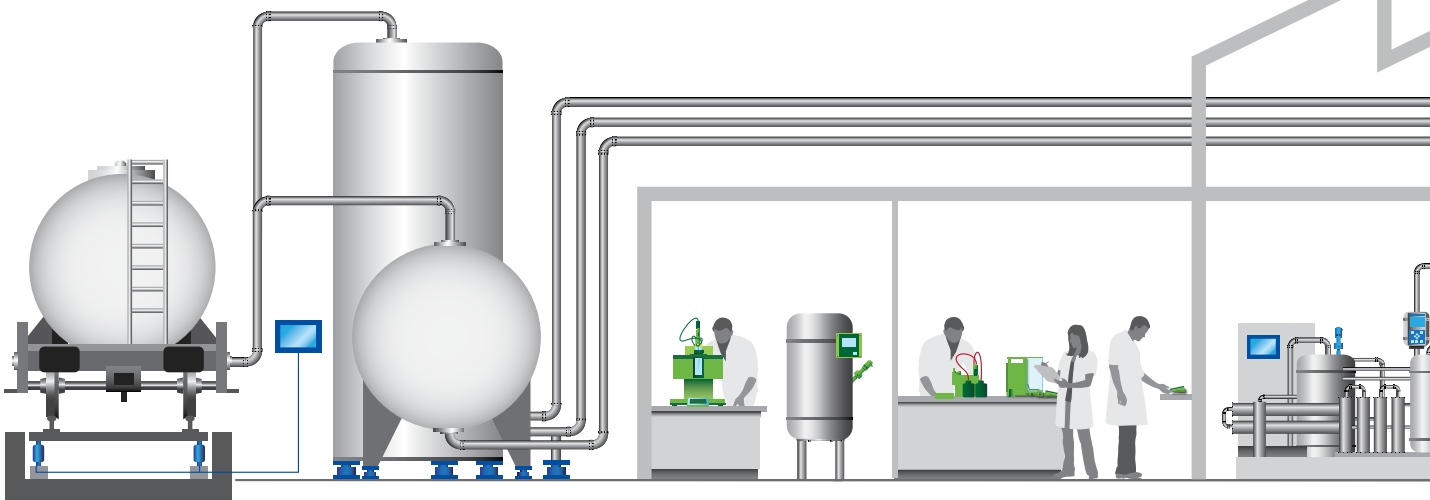
**METTLER TOLEDO**

# Améliorez le contrôle des processus sur toute la chaîne de valeur

Parc de stockage  
de réception de matières

Laboratoire de R&D  
et d'ingénierie

Laboratoire de  
Contrôle Qualité



## Parc de stockage de réception de matières

Garantissez une capture précise et une complète transparence de toutes les matières reçues. Optimisez la disponibilité de vos procédés et vos performances grâce à des solutions de pesage de véhicules et de cuve. Garantissez la sécurité des opérations de chargement et de déchargement. Les analyseurs de gaz à diode laser ajustable sont parfaitement fiables pour la détection des niveaux d'oxygène dangereux dans les systèmes de récupération de vapeur.



## Laboratoire de R&D et d'ingénierie

De nombreux laboratoires de recherche dans le monde s'appuient sur nos instruments de précision. Les solutions de pesage hautes performances permettent des résultats R&D fiables. Les instruments d'analyse thermique participent à l'amélioration des matériaux. Les solutions de chimie automatisées accélèrent le développement de nouveaux composés chimiques.

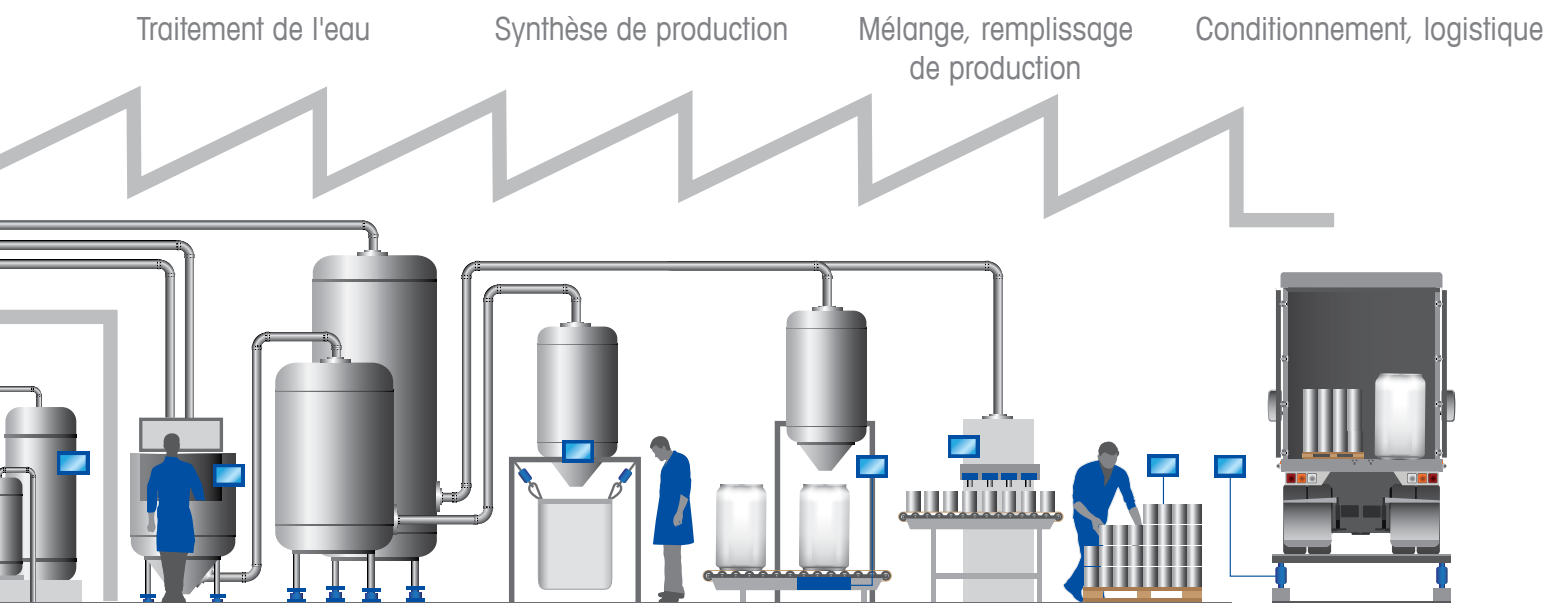


## Laboratoire de Contrôle Qualité

Pour garantir la conformité de vos produits, le contrôle qualité chimie repose sur des analyses rapides et précises, ainsi que sur une gestion de données sécurisée. Les balances, titreurs, pH-mètres, densimètres et réfractomètres, instruments de mesure du point de fusion, pipettes et autres instruments METTLER TOLEDO permettent de réaliser des contrôles qualité rigoureux. Le logiciel LabX protège les données et les résultats.



**L'industrie chimique est confrontée à plusieurs défis. Respecter les exigences croissantes en matière de sécurité et de conformité réglementaire, augmenter la productivité tout en garantissant des produits de qualité supérieure ou encore répondre rapidement à la demande du marché n'en sont que quelques exemples. Alors, lorsqu'il s'agit de bascules, de balances et d'instruments d'analyse de précision, vous devez pouvoir compter sur un partenaire performant qui vous assiste avec des services fiables ainsi que des solutions de pesage et des systèmes d'analyse complets.**



### Traitement de l'eau

Les eaux pure et ultrapure font partie des fluides les plus difficiles à contrôler lors d'une analyse en ligne. Notre savoir-faire en termes d'analyse des caractéristiques de l'eau a conduit au développement d'une large gamme de capteurs de conductivité de la plus haute précision, ainsi que de nombreux capteurs de pH extrêmement stables pour eau à faible conductivité et nécessitant un entretien minimal.

### Synthèse de production

Le contrôle du niveau gravimétrique est une méthode très précise et fiable pour le dosage des matières dans ou en dehors des réservoirs et des cuves. Notre gamme de capteurs intelligents de pH, rédox, d'oxygène dissous et de conductivité fournissent des diagnostics de performance en continu, ce qui vous évite des produits hors spécification ou des pertes de réactifs.

### Mélange, remplissage de production

Des terminaux de pesage complètement intégrés optimisent le remplissage et le mélange grâce à des transferts de matériaux précis et cohérents. Ils permettent ainsi de réduire le gaspillage de matières et d'augmenter les bénéfices. Les opérateurs sont guidés avec précision au fil des formulations manuelles, afin d'éliminer les variations onéreuses. Que la manipulation soit automatique ou manuelle, la qualité de votre lot est renforcée.

### Conditionnement, logistique

Au quotidien, des solutions robustes garantissant précision et fiabilité sont nécessaires pour les applications de manipulation de marchandises lourdes et volumineuses. Notre gamme de balances pour pesage de palettes et au sol extra-plates convient à une utilisation quotidienne dans les environnements secs autant qu'humides. En outre, de nombreux modèles sont homologués pour une utilisation en zones dangereuses.



# Qualité et stocks de matières entièrement sous contrôle

À leur réception, la qualité et la quantité des matières premières doivent être garanties. En outre, les réglementations exigent de plus en plus la traçabilité des matières, depuis leur réception jusqu'au produit emballé, en passant par la production. Nos systèmes vous permettent de contrôler la qualité et la quantité des matières premières et offrent une transparence complète sur les matières reçues. Nos analyseurs d'oxygène permettent d'assurer la sécurité des produits et d'éviter leur dégradation pendant leur stockage et leur transfert.

## Pesage de véhicules



### **Pesage de camions et de wagons parfaitement maîtrisés**

Le contrôle des coûts et l'optimisation de la productivité sont essentiels pour les opérations de télémesure. Relevez ces défis grâce, entre autres, à nos ponts-bascules et terminaux leaders sur le marché, à nos solutions sans surveillance et aux logiciels de gestion de trafic multi-ponts. Depuis la fournaise la Vallée de la mort jusqu'au froid glacial de l'Antarctique, nos ponts-bascules pèsent des véhicules de toutes formes et de toutes tailles.

## La sécurité avant tout



### **Analyse rapide de l'oxygène in situ grâce à la sonde TDL**

Les infiltrations d'air dans une torche et dans les vapeurs de récupération de solvants organiques peuvent s'avérer très dangereuses et doivent impérativement demeurer au-dessous des niveaux critiques. Cela implique généralement de diluer les gaz de dégagement avec un gaz inerte. Les sondes à oxygène à diode laser ajustable (TDL) METTLER TOLEDO permettent une mesure de l'oxygène in situ très fiable et contribuent à maintenir des niveaux sûrs d'oxygène.

## Densité et indice de réfraction



### **Les instruments LiquiPhysics™ remplacent des méthodes manuelles**

Les densimètres et les réfractomètres analysent les échantillons liquides facilement, de façon automatique. Ce sont les instruments idéaux pour effectuer des tests de routine fiables. Des résultats obtenus rapidement en font l'outil adapté pour les contrôles aléatoires sur la chaîne de production. Mesure la densité, la masse volumique, l'indice de réfraction ou les teneurs en sel, en alcool ou autres composés.



## Solutions pour la réception et le stockage des matières

Dessiccateurs  
Densimètres  
Réfractomètres  
Balances de précision  
Balances de table  
Balances au sol, pèse-palettes  
et balances extra-plates  
Pesage des réservoirs et trémies  
Modules de pesage et cellules de pesée  
Terminaux de pesée  
Systèmes de gestion d'inventaire  
Solutions pour zones dangereuses  
Analyseur d'oxygène TDL  
Sondes à oxygène ampérométriques



Module de pesage SWB505  
MultiMount®

### Un pesage de cuve sûr et précis

Le module de pesage SWB505 MultiMount est adapté aux applications statiques et dynamiques sans consentir aucun compromis en matière de sécurité. Il dispose notamment des homologations FM et ATEX. Le modèle à rotule et les cellules de pesées métrologiques homologuées offrent les plus hauts niveaux de précision de pesage, à des capacités comprises entre 5 kg et 4,4 t. Des fonctions telles que SafeLock™ garantissent une installation sûre et facile, et un fonctionnement correct dès le tout début.

► [www.mt.com/ind-multimount](http://www.mt.com/ind-multimount)

# Des solutions innovantes pour les tâches de recherche, développement et ingénierie

Repousser les limites du possible est essentiel pour qui souhaite réaliser des découvertes. METTLER TOLEDO propose des techniques innovantes pour faciliter la recherche, ainsi que des outils indispensables pour gérer les procédés d'extrapolation et d'ingénierie des réactions. De la synthèse organique automatisée aux calorimètres réactionnels, en passant par le pesage de haute précision et l'analyse de matériaux avancée, nous mettons à disposition des scientifiques et ingénieurs modernes de nombreux outils de laboratoire. Nos systèmes améliorent la productivité, la fiabilité et la sécurité des procédés.

## Pesage de haute précision rapide



### Pesage ultra précis et rapide

Nos balances d'analyse et micro-balances offrent des performances de pesage inégalées, avec une précision d'affichage pouvant atteindre 0,1 µg. Lorsque l'échantillon est coûteux, pouvoir peser d'infimes quantités peut permettre de réaliser des économies considérables. Les balances de précision offrent une portée maximale de 64 kg. Leur construction solide, leurs larges plates-formes et boîtiers métalliques leur confèrent une durée de vie plus longue.

## Le meilleur de l'analyse thermique



### L'outil universel pour la caractérisation des matériaux

La technique DSC (analyse calorimétrique différentielle) convient parfaitement dans les domaines de la qualité, du développement de matériaux et de la recherche. Elle identifie des quantités thermiques, analyse les processus thermiques et caractérise ou compare des matériaux. Elle recueille des informations utiles relatives au traitement, aux applications, aux problèmes de qualité, à l'identification, à la stabilité, à la réactivité, à la sécurité chimique et à la pureté des matériaux.

## Analyse de réactions in-situ



### Élimination des échantillonnages aléatoires et mesures sur site

Améliorez la recherche et l'extrapolation de composés chimiques et les voies de synthèse chimiques grâce aux instruments with ReactIR. Étudiez les différentes phases de réaction chimique dans une large gamme de conditions (température faible ou élevée, atmosphères sous forte pression, sous vide, acides, caustiques, corrosives et autres). Les différentes options d'étalonnage en lots ou en réacteurs à flux continu permettent la surveillance de réactions en laboratoire et en environnements de production.



## Des solutions pour la R&D et l'ingénierie

Balances d'analyse et microbalances

Pipettes

Titreurs Karl Fischer

Instruments d'analyse thermique

Systèmes de mesure du point de fusion

Analyse des réactions in situ FTIR

Stations de synthèse

Calorimètres réactionnels

Balances au sol et balances pour  
réservoirs

Capteurs d'analyse en ligne et hors ligne :  
pH, rédox, oxygène et autre

Carbone organique total (COT)

Transmetteurs et instruments de mesure



### EasyMax®

#### **Synthèse organique efficace avec EasyMax® et ReactIR™**

Nos solutions encouragent les efforts d'innovation en chimie en aidant les scientifiques à inventer des voies de synthèse viables pour de nouveaux produits. L'évaluation rapide des diverses méthodes potentielles, des produits de départ, des composants et des conditions de réaction permet aux chimistes de produire en toute sécurité la quantité souhaitée de composés cibles. En bref : la synthèse chimique devient un jeu d'enfant.

# Des résultats fiables pour un contrôle qualité complet

**Les laboratoires de contrôle qualité se doivent d'obtenir des résultats fiables. METTLER TOLEDO cherche à fournir des résultats fiables, mais propose également des solutions parfaitement adaptées aux exigences de ses clients, pour une facilité d'utilisation optimale et une conformité absolue avec les procédures MON et normes en vigueur.**

**Les balances et instruments d'analyse METTLER TOLEDO vous aident à atteindre vos objectifs de qualité grâce à des procédures de test fiables et hautement efficaces.**

La teneur en eau avec  
précision et justesse



**Les titrateurs Karl Fischer, simple grâce à One Click®**

Le titrage Karl Fischer est la méthode standard pour la détermination de la teneur en eau. Démarrez les titrateurs volumétriques et coulométriques sur simple pression d'un bouton et obtenez des résultats précis et justes. Des systèmes de titrateurs hermétiques évitent aux opérateurs d'entrer en contact avec des réactifs KF.

- Méthode coulométrique : d'1 ppm à 5%.
- Méthode volumétrique : de 100 ppm to 100%.

Nouvelle analyse du  
point de fusion



**Facile, efficace, traçable et automatique**

Faire fonctionner les nouveaux instruments de détermination de point de fusion et de point de goutte avec One Click®. Obtenez des mesures de point de fusion et de point de goutte totalement automatisées, parfaitement répétables conformément aux normes. Déterminez jusqu'à 6 échantillons simultanément ! La technologie de mesure innovante avec caméra fournit des résultats exacts, une traçabilité inégalée et des possibilités de consignation exemplaires.

Échantillons et normes  
de pesage



**La préparation d'échantillons sûre, précise et fiable**

Nos balances associent des cellules de mesure stables à haute résolution et un éventail de fonctions comme ErgoSens, ErgoClip ou SmartGrid, pour rendre le pesage plus précis et améliorer son ergonomie. Suivez les instructions MON sur l'écran de la balance et transférez les données automatiquement avec le logiciel LabX pour éviter les erreurs.





## Solutions de contrôle qualité

Titreurs potentiométriques  
Titreurs Karl Fischer  
Balances d'analyse  
Balances de précision  
Densimètres et réfractomètres  
Dessiccateurs  
Instruments de mesure du point de fusion/goutte  
Spectrophotomètres UV/VIS  
pH-mètres  
Pipettes  
Analyse thermique  
Logiciel LabX®  
Logiciel FreeWeigh.Net®



## Titration Excellence et InMotion

**Automatisation One Click® – productivité accrue et flux de travail simples.**

L'interface utilisateur One Click et les solutions d'automatisation modulaires permettent un haut degré d'automatisation du processus de titrage. Une fois tous les échantillons positionnés, l'opérateur n'a plus qu'à appuyer sur un bouton.

► [www.mt.com/one-click-titration](http://www.mt.com/one-click-titration)

► [www.mt.com/titration](http://www.mt.com/titration)

# Maîtrisez parfaitement le traitement et la qualité de l'eau

Tous les systèmes d'eau utilisés en chimie industrielle sont sensibles à la corrosion, à l'entartrage et à l'encrassement. Un bon programme de traitement des eaux permet de contrôler la qualité de l'eau.

**METTLER TOLEDO est également leader en matière de mesures strictes de la qualité de l'eau désionisée. Nos produits font référence en termes de qualité de l'eau dans de nombreux systèmes d'appoint d'eau.**

## Mesure d'un éventail de paramètres



### Des mesures de valeurs dans les règles de l'art

Des instruments de mesure du pH, de la conductivité, de la salinité, de l'oxygène dissous, entre autres, tous aussi simples d'utilisation. Conçus pour être utilisés dans des usines chimiques, ils fournissent des mesures fiables dans des délais réduits. Ils sont également robustes. Répondez aux besoins de votre laboratoire grâce aux instruments de mesure de table. Analysez vos échantillons n'importe où grâce à des instruments de mesure portables.

## pH dans les eaux à faible conductivité



### Gardez la maîtrise des cycles chimiques

Pour assurer l'intégrité d'une chaudière et d'une turbine, le contrôle du pH est extrêmement important. Pourtant, en raison de sa faible conductivité, la mesure du pH dans de l'eau ultrapure est très difficile. La sonde pHure™ utilise un électrolyte de référence à écoulement libre sous pression qui génère suffisamment de conductivité pour fournir la mesure de pH des eaux pures la plus précise à ce jour.

## Anticipez pour éviter la corrosion et l'entartrage



### Optimisez l'efficacité du système de refroidissement

Pour éviter la corrosion et l'entartrage des systèmes d'eau de refroidissement, le pH doit être contrôlé en respectant une plage étroite. Pour éviter l'accumulation excessive de matériaux, la concentration de solides dissous doit être surveillée de près. METTLER TOLEDO propose des instruments fiables pour la mesure des deux paramètres, ce qui vous permet de maximiser le nombre de cycles de l'eau de refroidissement à faible coût.



## Solutions pour le traitement de l'eau

Procédé de mesure de pH/rédox  
et de conductivité

Mesure de l'oxygène dissous

Analyseurs de sodium et de silice

Titreurs potentiométriques

pH-mètres et conductimètres

portables et de table

Électrodes et sondes

Balances de table et balances au sol

### Transmetteur M400 à 2 fils

#### **Le M400 à 2 fils est un transmetteur monovoie multiparamètre**

Équipé du système de communication HART et de la technologie Intelligent Sensor Management (ISM<sup>®</sup>), le transmetteur M400 2 fils est un instrument qui convient parfaitement pour la mesure du pH, du Rédox, de l'oxygène et de la conductivité. Robuste et simple d'utilisation, il constitue l'outil idéal pour les industries chimiques. Un accès permanent aux diagnostics ISM avancés offre une fiabilité et une sécurité de fonctionnement remarquable.

► [www.mt.com/m400-2wire](http://www.mt.com/m400-2wire)

# Des solutions de mesures complètes pour les sites de production

Un contrôle immédiat de l'ensemble des étapes de production, un niveau élevé de sécurité d'exploitation et des technologies de mesure parmi les meilleures de leur catégorie sont les principaux facteurs de réussite pour atteindre l'excellence en matière de fabrication.

Les solutions de mesure industrielles de METTLER TOLEDO optimisent les opérations en accélérant les procédés, en améliorant la qualité des produits et en garantissant la conformité aux réglementations.

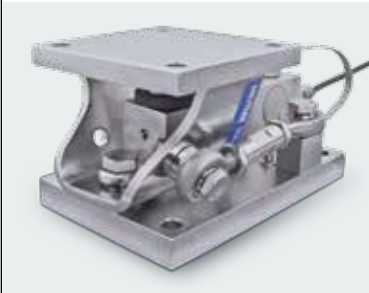
## Qualité et rendement des produits garantis



### Grande fiabilité de mesure dans les réacteurs

Au cours des différentes étapes d'une synthèse, tant pour les produits organiques qu'inorganiques, le pH constitue souvent un paramètre de procédé essentiel. Les électrodes de pH METTLER TOLEDO sont très robustes. Elles ont été conçues pour assurer des performances de mesure fiables dans des conditions de procédé très étendues.

## Contrôle de niveau gravimétrique



### Transformez votre réacteur en balance

Les liquides, les poudres, les solides et les gaz sont capturés, stockés et traités dans de nombreux types de cuves, réservoirs et trémies. Le contrôle de niveau gravimétrique est très précis et parfait pour la mesure de matériaux agressifs, brûlants ou non autolissants. METTLER TOLEDO propose une vaste gamme de cellules de pesée et de capteurs de pesage pour la gestion des stocks, l'homogénéité des produits ou l'élimination du gaspillage.

## Détermination de la teneur en humidité



### Garantie de la transformabilité, de la durée de vie et de la stabilité

Les dessiccateurs halogènes constituent la solution idéale pour la détermination rapide et facile du taux d'humidité. Ils permettent de contrôler aisément n'importe quel échantillon, en ligne ou hors ligne, qu'il soit solide, pâteux ou liquide. Vous pouvez mesurer la teneur en eau tout au long du procédé lorsque c'est nécessaire.



## Solutions pour la production

Dessiccateurs

Densimètres et réfractomètres

pH-mètres et électrodes de laboratoire

Titreurs potentiométriques

Balances de table

Balances au sol, pèse-palettes  
et balances extra-plates

Pesage des réservoirs et trémies

Modules de pesage et cellules  
de pesée

Terminaux de pesée

Solutions pour zones dangereuses

Procédé de mesure de pH/rédox, de  
conductivité et de turbidité

### Électrode pH/rédox InPro 4800i

#### Électrodes de pH/rédox haute résistance

L'InPro 4800i est une électrode de pH et redox conçue pour les applications les plus difficiles. Son chemin de diffusion long, en forme d'hélice et l'électrolyte gel de référence rendent cette sonde extrêmement résistante aux oxydants et aux solvants. Son diaphragme en PTFE imperméable à la saleté est quasiment insensible à l'obstruction, ce qui en fait le capteur idéal pour des fluides contenant des hydrocarbures, des fibres ou des particules.

► [www.mt.com/inpro4800](http://www.mt.com/inpro4800)

# Une fabrication correcte grâce aux solutions de mélange and de remplissage

**METTLER TOLEDO propose des systèmes et composants permettant de gérer les procédés de mélange, de formulation et de remplissage efficacement, en toute sécurité et de façon reproductible. Ils permettent de relever les défis liés aux exigences de fabrication actuellement en vigueur dans l'industrie chimique.**

**Nos solutions prennent en charge la sécurité des opérations de fabrication et permettent de garantir la qualité, la sécurité et l'intégrité des produits, tant à l'intérieur qu'à l'extérieur.**

Remplissage de fûts et de gaz



### **Solutions de remplissage performantes et polyvalentes**

Les remplissages manuel et automatique de fûts et de bouteilles de gaz nécessitent une grande précision. Qu'il soit autonome ou intégré à un système, l'instrument de pesage doit vous permettre d'obtenir le poids cible de façon rapide et précise. Nos solutions respectent toutes les homologations en matière de poids et mesures, et sont certifiées pour l'utilisation dans des zones dangereuses.

Processus de confection de lots



### **Procédés de remplissage totalement intégrés**

Le terminal de confection de lots IND780 optimise les processus de confection de lots grâce à des transferts de matières précis. Il permet également de réduire le gaspillage et améliorer la qualité des lots. La vérification de la tolérance, l'identification des matériaux via la saisie du code barres et les invites destinées à l'opérateur veillent à ce que ce dernier soit guidé tout au long du procédé.

Détection des contaminants et contrôles d'intégrité



### **Détection des corps étrangers**

Qu'ils utilisent la technologie de détection des métaux ou de l'inspection par rayons X, les systèmes de détection des contaminants permettent de garantir la qualité des produits. Les systèmes d'inspection par rayons X et de vision artificielle sont également capables de réaliser divers contrôles qualité en ligne afin de garantir l'intégrité des produits et de leur conditionnement. Nos solutions de tri pondéral dynamique peuvent être utilisées pour garantir des niveaux de remplissage corrects, avec pour résultat final une qualité de produit optimale, à l'intérieur comme à l'extérieur.



## Solutions de mélange et de remplissage

Systèmes de pesage pour la confection de lots et la formulation  
Modules de pesage et cellules de pesée  
Balances de table et au sol  
Tri pondéral  
Détection des métaux  
Inspection par rayons X  
Traçabilité, suivi et sérialisation  
Solutions de gestion des données  
Capteurs d'analyse en ligne et transmetteurs pour les mesures de pH, de conductivité, de COT et autres



### Terminal de pesage IND560

#### Des applications de remplissage et de mélange intelligentes

Le système polyvalent IND560 excelle dans le contrôle des applications de remplissage et de dosage. Il offre les meilleures performances de sa catégorie pour des résultats rapides et précis lors des opérations manuelles, semi-automatiques et automatiques. Pour améliorer encore le remplissage, le logiciel d'application Fillplus permet le mélange automatisé de matières, ce qui réduit les erreurs et simplifie l'obtention des informations sur les procédés.

► [www.mt.com/ind560](http://www.mt.com/ind560)

# Des solutions d'inspection pour garantir la qualité et satisfaire les clients

Les solutions d'inspection de produit, de pesage, de mesure dimensionnelle et d'identification METTLER TOLEDO garantissent une efficacité opérationnelle, un taux de lecture et une sécurité optimaux. Des systèmes d'inspection avancés, des balances exactes et des systèmes à mise en service simplifiée vous aident à traiter les commandes rapidement et avec précision. Nos solutions permettent de garantir la qualité supérieure de nos livraisons, pour une satisfaction totale et une fidélisation du client.

## Tri pondéral et inspection par vision



### Contrôle de remplissage automatisé avec technologie de contrôle de tolérances

Le contrôle de remplissage automatisé avec technologie de réglage du remplissage en ligne garantit la cohérence du remplissage. Elle assure la conformité des produits finis aux exigences réglementaires et à la législation en vigueur. Contrôlez l'intégrité du conditionnement et l'étiquetage correct des produits finis grâce à la technologie d'inspection par vision. L'intégration de détecteurs de métaux et de systèmes à rayons X permet également l'élaboration d'une solution d'inspection haute performance.

## Pesage mobile



### Mobiles, polyvalentes, précises et solides

Les balances mobiles amènent le pesage à la charge à peser plutôt que l'inverse. Cela permet de gagner du temps et d'améliorer la productivité. Conçues pour un usage industriel, ces balances offrent des résultats de pesage fiables partout. Elles sont proposées avec différentes durées d'autonomie de batterie, des finitions de matière et niveaux de classifications en zones dangereuses variés. Vous n'aurez donc aucun mal à trouver la balance idéale pour vos applications et votre environnement.

## Des solutions de pesage pour entrepôts



### Améliorer le rendement de votre entrepôt

Accélérez les processus de votre entrepôt et de logistique grâce à notre large gamme de balances de table et de balances au sol. Qu'ils soient fixes ou mobiles, nos instruments sont capables de larges plages de pesage et d'une haute précision pour répondre à vos exigences spécifiques. Les applications comprennent la gestion des stocks, le comptage de pièces et les contrôles d'exhaustivité.





## Solutions pour l'expédition et la logistique

Balances de table, balances au sol et pèse-palettes

Pèse-palettes

Pesage de caisses

Suivi et traçabilité des points d'identification

Détection des métaux et inspection par rayons X

Inspection par vision

Tri pondéral dynamique

Solutions de sérialisation et d'agrégation

Mesure dimensionnelle de palettes

Gestion des stocks

### Cellule de pesée POWERCELL® PDX®

#### La technologie de cellule de pesée avancée renforce encore la fiabilité

Les cellules de pesée POWERCELL® sont les cellules de pesée pour véhicules les plus précises et les plus fiables qui existent. Elles permettent aux ponts-basculés pour camions et wagons de résister aux forces de la nature depuis plus de 20 ans. Les nouvelles cellules de pesage POWERCELL PDX conduisent ce niveau de fiabilité vers de nouveaux sommets grâce au diagnostic prédictif. Elles offrent des performances incomparables et le coût total de propriété parmi les plus intéressants sur le marché.

► [www.mt.com/powercell](http://www.mt.com/powercell)

# Des facteurs de réussite décisifs

## Qualité et productivité

**Optimisez la qualité de la fabrication, la disponibilité et le rendement de vos produits pour préserver vos marges bénéficiaires. Nos équipements d'analyse et de production ont été pensés pour être ergonomiques. Équipés d'une technologie de capteurs à la pointe et de solutions d'acquisition de données efficaces, ils contribuent à maintenir la cadence élevée de production tout en garantissant la qualité d'exécution, pour une image de marque sans accroc.**

### Effacité accrue grâce à une ergonomie étudiée



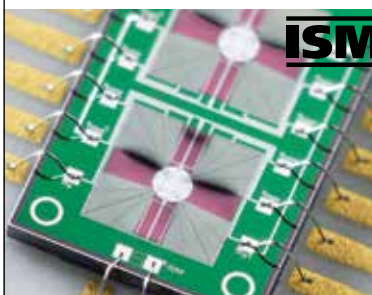
La conception ergonomique des équipements permet d'éviter les erreurs de manipulation et la fatigue pendant les tâches de routine et améliore l'efficacité.

Exemples :

- One Click® permet une utilisation simple, rapide et sans danger.
- Pipettes PipetLite XLS avec force d'éjection des cônes extrêmement faible.
- La solution de tri pondéral ColorWeight® permet de visualiser les tolérances d'un seul coup d'œil.

► [www.mt.com/one-click-titration](http://www.mt.com/one-click-titration)  
 ► [www.mt.com/rainin](http://www.mt.com/rainin)  
 ► [www.mt.com/ind-colorweight-calculator](http://www.mt.com/ind-colorweight-calculator)

### Des capteurs haute technologie



METTLER TOLEDO s'est engagé à transformer les innovations en réelle valeur ajoutée pour ses clients :

- Avec une résolution de 61 millions de points, les balances XP confèrent au pesage une exactitude et une précision inégalées.
- La technologie ISM indique aux utilisateurs s'il est possible de réutiliser un capteur sans risque pour le lot suivant.
- La calorimétrie différentielle à balayage (DSC) ultra rapide permet d'étudier la cristallisation et la réorganisation des polymères.

► [www.mt.com/excellence](http://www.mt.com/excellence)  
 ► [www.mt.com/ism](http://www.mt.com/ism)  
 ► [www.mt.com/mpdp](http://www.mt.com/mpdp)

### Gérez vos données de qualité en toute sécurité



Une acquisition des données, des fonctions d'analyse et un stockage efficaces de l'ensemble des attributs clés de votre laboratoire, de votre usine et de votre ligne de conditionnement sont indispensables pour contrôler la qualité et la rentabilité. Nos solutions logicielles (FreeWeigh.Net®, LabX, STAR® ou ProdX, intègrent facilement vos équipements de mesure, tels que les balances, balances, titrateurs, pH-mètres, réfractomètres, instruments d'analyse thermique, trieuses pondérales et détecteurs de métaux.

► [www.mt.com/freeweighnet](http://www.mt.com/freeweighnet)  
 ► [www.mt.com/prodx](http://www.mt.com/prodx)  
 ► [www.mt.com/labx](http://www.mt.com/labx)



## Intelligent Sensor Management



### **Assurer la disponibilité de procédé et la qualité du produit grâce à ISM®**

Pour que votre production soit à la hauteur des défis posés par la concurrence d'aujourd'hui, vous devez pouvoir vous appuyer sur des instruments d'analyse de procédés extrêmement fiables.

Avec ISM, METTLER TOLEDO offre une plate-forme d'analyse de procédés qui utilise la puissance des capteurs numériques intelligents pour améliorer la fiabilité des mesures et réduire l'entretien au minimum.

# Good Measuring Practices

## Restez en conformité avec des normes

**Les exigences légales et réglementaires auxquelles doivent se conformer les producteurs de produits chimiques ne cessent de s'intensifier. Les fabricants et les organisations du secteur sont donc contraints d'assumer une responsabilité croissante en matière de processus de fabrication et de procédures d'exploitation. Les hauts niveaux de sécurité des produits, les étapes de fabrication sécurisées et la conformité aux réglementations doivent être impérativement respectés. Les solutions et services METTLER TOLEDO permettent d'atteindre ces objectifs.**

### Good Measuring Practices



Pour obtenir de meilleurs résultats par le biais de la vérification des performances, les balances, balances et instruments analytiques doivent être inspectés, étalonnés et testés à intervalle régulier, pour en garantir l'exactitude et la précision. Le manuel Good Measuring Practices (Bonnes Pratiques de Mesure) METTLER TOLEDO dévoile, en seulement cinq étapes, les outils, les procédures et les services qui assureront la tranquillité d'esprit aux responsables qualité, directeurs de laboratoire, chefs de production et membres du personnel en charge des procédures de qualification des instruments.

► [www.mt.com/gp](http://www.mt.com/gp)

### Mise à profit d'une conception hygiénique



Les équipements de traitement contaminés présentent un risque de contamination des produits et d'exposition des opérateurs. Ils doivent être conçus selon des principes sanitaires rigoureux, et inclure un niveau d'étanchéité pouvant atteindre IP69K. Nos équipements destinés aux zones sanitaires sensibles sont conçus conformément aux dernières instructions et normes EHEDG, NSF et 3-A et permettent un nettoyage et une désinfection efficaces, réduisant ainsi encore davantage le risque de contamination bactérienne et croisée.

► [www.mt.com/hygienic-design](http://www.mt.com/hygienic-design)

### Prise en charge efficace du suivi et du traçage



Les réglementations en matière de sécurité, ainsi que les normes nationales et industrielles exigent des entreprises qu'elles assurent la traçabilité d'après le principe « one-up/one-down ». Un système de traçabilité hautes performances aide non seulement les fabricants à se conformer aux exigences légales et réglementaires, mais également à protéger leur image de la marque en réduisant le nombre et les répercussions des rappels de produits. Par ailleurs, des équipements et systèmes adaptés peuvent contribuer à l'efficacité de la production grâce à une meilleure gestion des stocks et une réduction des déchets.

► [www.mt.com/traceability](http://www.mt.com/traceability)



## Solutions pour zones dangereuses



Les zones dangereuses exigent la prise en compte de facteurs spéciaux, mais les performances ne doivent pas être réduites pour autant. Nous proposons une gamme de solutions intrinsèquement sûres offrant une sécurité et une fonctionnalité complètes dans les zones classées potentiellement explosives. Leur conception robuste garantit des performances fiables, y compris dans des environnements difficiles. Nos solutions certifiées ATEX, FM et IECEx garantissent la conformité aux exigences légales et aux normes industrielles.

► [www.mt.com/hazardous](http://www.mt.com/hazardous)

# Des services internationaux prêts à intervenir à l'échelle locale

**Les tâches de laboratoire quotidiennes et les procédés de production sont hautement répétitifs. Ils sont toutefois innovants et se caractérisent par des applications très complexes, une garantie de la qualité des données et un contrôle strict des risques liés aux procédés. Le secteur est très sensible au coût total par point de données et exige les plus grandes précision et exactitude, ainsi qu'un respect constant des normes et réglementations juridiques et industrielles.**

## Temps de disponibilité



Il est facile d'accéder aux conseils d'assistance et les contrôles d'équipement sont effectués régulièrement, dans le respect des procédures standard. Vous pouvez ainsi compter sur une disponibilité maximale pour un coût minimal. Votre équipement est souvent confronté à des environnements difficiles et une utilisation intensive lors de procédés critiques. Il doit être disponible en permanence, ne pas tomber en panne, prévenir les défaillances de pièces et l'usure.

## Performance



Avec un équipement installé et configuré de façon professionnelle et des tests approfondis réalisés sur les applications, les performances optimales sont garanties dès le premier jour. En respectant les procédures régulières de maintenance préventive recommandées par le fabricant, des performances élevées et homogènes sont garanties tout au long de la vie des équipements, en évitant les écarts de résultats à tout moment.

## Conformité



La conformité parfaite aux normes réglementaires de votre secteur est essentielle partout dans le monde. C'est la garantie de passer tous les audits avec succès, en toute tranquillité. Profitez de nos ensembles complets de qualification et d'étalonnage d'équipement combinant la documentation standard QD/QI/QO et des recommandations de maintenance et de tests de routine spécifiques à votre application.



METTLER TOLEDO est représenté par des antennes commerciales et de maintenance dans 36 pays et a conclu des partenariats de distribution et de maintenance dans la plupart des autres pays du monde. Au total, nos produits et services sont disponibles dans plus d'une centaine de pays.

## Expertise



Votre expertise, associée au savoir-faire de notre équipe Service, est essentielle pour obtenir une disponibilité maximale, des performances optimales et une conformité à 100 %. Profitez de notre large gamme d'applications optimisées, de publications scientifiques, de procédures SOP et de documentations techniques. Lors de nos formations et séminaires personnalisés, votre personnel acquiert le savoir-faire et les compétences nécessaires pour gérer votre entreprise.

► [www.mt.com/service](http://www.mt.com/service)

## Présence mondiale

Grâce à notre implantation dans la plupart des pays industrialisés et à nos partenaires sélectionnés dans les autres régions, nous sommes prêts à vous servir dans le monde entier. Nos antennes commerciales et partenaires locaux se chargent de répondre à toute demande de vente, de service et d'assistance. 6 000 techniciens formés et spécialistes commerciaux du monde entier vous assistent.

Les produits sont développés et produits sur plusieurs sites aux États-Unis, en Europe et en Chine.

# Accès aux informations et au savoir-faire Sur [www.mt.com](http://www.mt.com)



## Documentation relative aux applications

Nous proposons un service d'assistance exhaustif pour l'application de toutes nos solutions. Notre base de données d'applications d'analyse thermique recense à elle seule plus de 600 applications pour des échantillons de tout type.

- ▶ [www.mt.com/ta-applications](http://www.mt.com/ta-applications)
- ▶ [www.mt.com/titration\\_applications](http://www.mt.com/titration_applications)
- ▶ [www.mt.com/moisture](http://www.mt.com/moisture)

## Livrets et guides technologiques

Nous fournissons des informations complètes qui vous éclairent sur la manière dont nos solutions et services contribuent au respect des réglementations et accroissent la sécurité, la qualité et la productivité.

- ▶ [www.mt.com/pi-guides](http://www.mt.com/pi-guides)
- ▶ [www.mt.com/ta-handbooks](http://www.mt.com/ta-handbooks)
- ▶ [www.mt.com/pro-chem-eBook](http://www.mt.com/pro-chem-eBook)
- ▶ [www.mt.com/ind-chem-library](http://www.mt.com/ind-chem-library)

## Web-séminaires

METTLER TOLEDO propose un large éventail de web-séminaires en direct ou à la demande. Obtenir des renseignements précis sur les meilleures pratiques et les toutes dernières actualités concernant les applications, produits, tendances et normes du secteur.

- ▶ [www.mt.com/webinars](http://www.mt.com/webinars)

[www.mt.com/chemicals](http://www.mt.com/chemicals)

Pour plus d'informations

### Mettler-Toledo AG

CH-8606 Greifensee, Suisse  
Tél. : +41 44 944 22 11  
Fax : +41 44 944 30 60

Sous réserve de modifications techniques  
© 08/2015 Mettler-Toledo AG  
Imprimé en Suisse 30138622  
Global MarCom Switzerland / MA